**БЮДЖЕТНОЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВОЛОГОДСКОЙ ОБЛАСТИ «ВОЛОГОДСКИЙ КОЛЛЕДЖ ТЕХНОЛОГИИ И ДИЗАЙНА»**

УТВЕРЖДАЮ:
директор БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна»

приказ № 596 от 31.08.2023 г.

Подписано цифровой подписью: Невская Ирина Александровна

# ОСНОВНАЯ ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ - ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ 19601 «ШВЕЯ»

Основная программа профессионального обучения - программа профессиональной подготовки по профессии *19601«Швея»* (далее -Программа) разработана на основе

— Федерального закона от 29.12.2012 N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»,

— Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение, утвержденного приказом Министерства образования и науки РФ от 02.07.2013 г. N 513,

— Постановления Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство»,

— Положения о структуре основной программы профессионального обучения БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна», рекомендованного к использованию Советом колледжа и утвержденного приказом колледжа от 30.08.2017 № 378

Реализация Программы предусмотрена на базе БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна» на основе Устава и Лицензии БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна» (серия 35Л01 № 0001419) выданной Департаментом образования Вологодской области 20 ноября 2015 года, регистрационный номер 8831, действительной бессрочно.

Разработчик:

Тушина Т.Ю, преподаватель БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна»,

Добрякова М.А, методист БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна».

Рассмотрена и одобрена на заседании педагогического совета, протокол от 31.08.2023, утверждена приказом директора от 31.08.2023 № 596

# ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

**Цель реализации программы**

Целью реализации программы является формирование у обучающихся профессиональных знаний, умений и практического опыта по профессии *19601 Швея* в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87, с присвоением 3 разряда.

**Планируемые результаты обучения**

В результате освоения программы обучающийся должен освоить выполнение работ для Швеи 3 разряда и получить соответствующие знания, предусмотренные Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87.

**Характеристика работ:**

Выполнение на машинах или вручную простых операций по пошиву изделий из различных материалов. Контроль соответствия цвета деталей, изделий, прикладных материалов, ниток.

**Обучающийся должен знать:** методы и приемы выполнения простых операций по пошиву изделий; типы швов; виды и свойства материалов; устройство обслуживаемых машин.

**Примеры работ.**

Швейное, меховое, трикотажное, текстильно-галантерейное, головных уборов, прочих изделий, валяльно-войлочное и такелажное и другие производства текстильной промышленности

Выстегивание:

Подкладки с утепляющими прокладками.

Выстрачивание:

Рисунки на погонах и перчатках.

Закрепление:

1. Блочки.
2. Кнопки.
3. Крючки, петли в брюках.
4. Хольнитены.
5. Швы.

Намелка:

1. Линии на деталях.
2. Места расположения кнопок, петель, блочек, пуговиц.

Наметывание вручную:

1. Детали из меха.
2. Подкладки с утепляющими прокладками на верх изделий.
3. Полочки на бортовые прокладки.

Обметывание:

1. Кольца.
2. Края одеял и пледов.
3. Края ковров и ковровых изделий.
4. Отверстия.
5. Петли.

6. Срезы деталей и изделий отделочной строчкой.
5. Срезы деталей и изделий с подгибом кроя.
6. Срезы, швы деталей и изделий.

Нумерация:

Детали.

Обработка:

1. Детали верха (клапаны, листочки, хлястики, паты, шлицы и др.).
2. Низ изделия на однониточном оверлоке (трикотажные полотна).
3. Подкладки.
4. Подкладки карманов.
5. Прокладки.
6. Узлы изделий с прокладыванием тесьмы.

Подрезка:

1. Детали верха.

Подшивание:

Подкладки рукавов по проймам.

Прикрепление:

2. Края утепляющих прокладок к бортовым прокладкам.
3. Швы.
4. Швы к прокладкам.

Соединение:

1. Детали изделий.
2. Кромки, прокладки с деталями верха.
3. Подкладки, прокладки бортовые с утепляющими прокладками.
4. Рукава подкладок, утепляющих прокладок с открытыми проймами.
5. Спирали с тесьмой на специальной машине для изготовления застежки "молния".
6. Тесьма "молния" с деталями.
7. Фурнитура вручную, фурнитура отделочная с изделиями, деталями.

Окантовывание:

Швы.

Вычесывание:

Швов изделий из искусственного меха.

Складывание:

Сорочки.

Меховое производство

Выстегивание:

Крой меховой.

Прикрепление:

Края открытых прокладок к соответствующим швам мехового верха с подгибом срезов прокладок внутрь.

Трикотажное производство

Выполнение:

Работы резиновтяжечные на специальных машинах.

Обработка:

1. Детали переда планками в мужском белье.
2. Зашивка мыска чулочно-носочных изделий (капрон, эластик).
3. Изделия чулочно-носочные на машинах для автоматизированной зашивки мыска

(слепая кетлевка).

Текстильно-галантерейное производство

Обшивание:

Изделия художественные штучные.

Вставка:

Каркасы в остовы и чехлы фуражек.

Такелажное производство

Заготовка:

1. Отеплители.
2. Подрамники.

Настрачивание:

1. Ленты бортовые на край плащ-палаток.
2. Наплечники с прокладыванием тесьмы на плащ-палатки.
3. Планки к прорези плащ-палаток.

Подрезка:

Изделия такелажные.

Производство прочих изделий

Обработка:

Мешки вещевые.

Пошив:

1. Суфле на локомотивы, рукава.
2. Патрубки вентиляционные.
3. Чехлы для утепления.

**Категория слушателей и их минимальный уровень образования**

К освоению основных программ профессионального обучения по программам *профессиональной подготовки* по профессиям рабочих, должностям служащих допускаются лица различного возраста, в том числе не имеющие основного общего или среднего общего образования, включая лиц с ограниченными возможностями здоровья (с различными формами умственной отсталости).

К освоению программы *профессиональной переподготовки* допускаются лица различного возраста, имеющие среднее профессиональное образование по программам подготовки квалифицированных рабочих (служащих), включая лиц с ограниченными возможностями здоровья.

**Срок обучения, количество часов**

Трудоемкость обучения по данной программе - 230 часов. Общий срок обучения - 3 месяца.

**Форма обучения** - очная.

**Режим занятий -** пятидневная рабочая неделя.

**Форма итоговой аттестации** - квалификационный экзамен.

**Присваиваемый квалификационный разряд (класс, категория) -** 3 разряд.

**Выдаваемый документ -** свидетельство установленного образца.

| **Содержание** | Содержание |
|---|---|
| Технология изготовления швейных изделий | ***Вводная часть. Ручные работы. Машинные работы Влажно-тепловые работы.***<br>Введение. История развития швейной отрасли.<br>Классификационная характеристика профессии швея.<br>Ассортимент швейных изделий. Классификация Организация рабочего места, инструменты для ручных работ.<br>Виды ручных стежков: косые, прямые, петельные<br>Практическая работа. Ручные стежки и строчки Машинные работы, организация рабочего места швеи. Классификация машинных швов.<br>Технологические условия на выполнение машинных швов ВТО, организация рабочего места, оборудование.<br>Терминология влажно-тепловых работ.<br>Клеевой метод обработки деталей одежды.<br>Дублирование фронтальное и мелких деталей<br>Практическая работа. Машинные швы<br>***Детали изготовления одежды. Виды конструктивно декоративной отделки и деталей, для отделки изделий***.<br>Детали кроя плечевых изделий, намеловка деталей.<br>Перенос конструктивных линий,способы обработки открытых срезов деталей и швов.<br>Виды конструктивно-декоративных отделок деталей, виды беек.<br>Обработка вытачек, подрезов, оборок, рюш, воланов<br>***Виды карманов. Обработка различных карманов***. Виды карманов в одежде.<br>Обработка накладного кармана.<br>Обработка кармана в шве изделия<br>Обработка прорезного кармана в рамку.<br>Обработка прорезного кармана с листочкой<br>Обработка кармана в рельефе с отрезным бочком<br>Практическая работа. Обработка прорезного и накладного карманов.<br>***Обработка бортов отрезными подбортами. Обработка застежки. Обработка спинки; соединение плечевых срезов, боковых срезов***<br>Обработка бортов изделия.<br>Обработка застежки с втачными планками<br>Обработка застежки на тесьму молнию в верхней одежде.<br>Обработка среднего среза спинки, обработка кокетки, обработка боковых срезов.<br>Практическая работа. Обработка бортов подбортами.<br>Обработка застежки<br>***Виды воротников. Обработка различных видов воротников***.<br>Обработка отложного воротника в изделии с застежкой доверху.<br>Обработка воротника отрезной стойкой.<br>Соединение и обработка воротника в изделии с лацканом.<br>Соединение воротника с отрезной стойкой и с горловиной |

| | |
|---|---|
| | Соединение цельнокроеного воротника с спинкой и обтачками.<br>Обработка горловины изделий без воротника<br>Практическая работа. Обработка воротника обтачным швом<br>Практическая работа. Обработка воротника с горловиной<br>***Особенности обработки изделий из тканей с рисунком, с ворсом.***<br>***Особенности обработки изделий различных покроев***.<br>Раскрой ткани с раппортом рисунка.<br>Раскрой и особенности пошива и ВТО ворсовых материалов<br>Особенности обработки изделий с покроем «реглан»<br>Особенности обработки изделий с рубашечным покроем рукава.<br>***Окончательная отделка изделия и контроль качества***.<br>Окончательная отделка плечевого изделия. Контроль качества готового изделия.<br>Обработка петель пришивание фурнитуры<br>***Виды юбок. Детали кроя.***<br>***Последовательность обработки юбки.***<br>Раскрой прямой юбки. Последовательность пошива. Обработка юбки на подкладке. Обработка вытачек. Обработка застежки на тесьму «молнию», шлицы. Обработка верхнего среза юбки, разрезов в швах. Практическая работа. Обработка верхнего среза юбки поясом Практическая работа. Последовательность обработки юбки ***Виды мужских брюк. Детали кроя, последовательность и особенности пошива***<br>Виды брюк, детали кроя.<br>Раскладка и раскрой брюк.<br>ВТО обработка половинок брюк<br>Обработка карманов на задней части брюк.<br>Обработка застежки в брюках.<br>Обработка кармана с отрезным бочком, соединение боковых срезов.<br>Соединение шаговых и средних срезов брюк.<br>Обработка верхнего среза брюк.<br>Обработка низа брюк, окончательная отделка брюк<br>***Краткие сведения о ремонте. Виды ремонта и обновления одежды.***<br>Виды ремонта одежды. Виды работ при ремонте одежды.<br>Выполнение ремонта ручным способом-штопка.<br>Выполнение ремонта машинным способом.<br>Обновление одежды, виды услуг по обновлению.<br>Обновление изделия с использованием отделочных материалов и частичного перекроя |
| Материаловедение | Общие сведения о предмете.<br>Цели и задачи предмета. Классификация швейных материалов, ассортимент тканей для изготовления одежды. Волокнистые материалы.<br>Текстильные волокна, их классификация.<br>Натуральные волокна растительного происхождения.<br>Хлопок, его состав, строение, свойства. Лен, его состав, |

| | |
|---|---|
| | строение, свойства.<br>Натуральные волокна животного происхождения.<br>Шерсть, его состав, строение и свойства. Натуральный шелк, его состав строение и свойства.<br>Химические волокна. Промышленное производство химических волокон. Искусственные волокна, их получение, свойства.<br>Синтетические волокна, их получение, свойства<br><br>Неорганические волокна, их получение и свойства.<br>Практическая работа № 1<br><br>Распознавание различных видов волокон. Определение свойств волокон. Плотность ткани; определение плотности ткани; показатели плотности. Строение ткани. Расположение нитей, основы и утка. Виды и строение нитей, основы и утка. Классификация ткацких переплетений. Определение лицевой, изнаночной стороны ткани.<br><br>Волокнистый состав ткани. Определение волокнистого состава ткани.Свойства тканей. Факторы, влияющие на свойства тканей. Характеристика свойства тканей. Геометрические свойства, их виды, значения, характеристика. Физические свойства, их виды, значения, характеристика. Износостойкость ткани, методы определения износостойкости.<br><br>Практическая работа № 2<br>Определение волокнистого состава ткани, виды переплетения. Определение лицевой, изнаночной стороны; основы и утка ткани.<br>Классификация материалов по назначению. Качество, свойства, показатели качества, стандартизация. Категории стандартов, виды стандартов. Художественно-эстетические показатели качества<br>Ассортимент тканей по виду сырья, Хлопчатобумажные ткани, их виды и свойства.<br>Льняные ткани, их виды и свойства.Шерстяные ткани, их виды и свойства.<br>Шелковые ткани, их виды и свойства.<br>Дефекты тканей.<br>Виды натуральной кожи, способы отделки. Дефекты, сортность. Виды искусственной кожи, её производство, свойства. Виды пленочных и дублированных материалов, свойства, применение.<br>Общие сведения производства нетканых материалов. Ассортимент, свойства и применение нетканых материалов. Ассортимент швейных ниток и клеевых материалов для соединения деталей одежды. Их характеристика и применение. Виды натурального меха, его классификация, назначение и применение.<br>Способы получения искусственного меха. Их свойства, |

| | |
|---|---|
| | назначение и применение.<br>Назначение и применение фурнитуры в одежде.<br>Виды назначения прокладочных материалов. Их свойства.<br>Способы чистки материалов и изделий. Режимы ВТО тканей.<br>Правила хранения материалов и изделий. |
| Оборудование | История изобретения швейных машин. Классификация швейного оборудования. Основные органы швейных машин. Практическое занятие №1 Изучение устройства швейных машин<br>Стачивающие швейные машины. Характеристика машины 97-А класса. Характеристика машины 1022 класса<br>Заправка верхней нити в машине 1022 класса и в машине 97, 97-А класса. Заправка нижней нити машин 97-А, 1022 класса. Практические занятия. № 2. Заправка ниток в машину.<br>Регулировка натяжения нити.<br>Назначение машин и виды обметочных строчек. Образование двухниточного цепного обметочного переплет. Практические занятия. № 4. Заправка ниток в машину обметочного стежка. Образование трехниточного цепного обметочного переплетения. Обметочные машины 51, 51-А класса.<br>Практические занятия. № 5. Заправка ниток в машину 51, обметочного стежка<br>Особенности работы петельных машин. Машина 25 класса. Машины 220-М класса. Практические занятия. № 7.<br>Изучение работы машины 220 кл.<br>Назначение утюжильного оборудования. Рабочее место утюжильщицы. Практические занятия. № 9. Знакомство с утюжильным оборудование |
| Современные технологии обработки швейных изделий | Современное оборудование и новые материалы для швейной отрасли<br>Технология изготовления изделий из бархата и панбархата.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, требования к ВТО и оборудованию.<br>Технология изготовления. Требования к ВТО, требования к оборудованию и особенности обработки.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Применение не клеевых прокладочных материалов, способы соединения с деталями, выбор режима ВТО.<br>Применение клеевых прокладочных материалов, способы соединения с деталями, выбор режима дублирования.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО. |

| | |
|---|---|
| | выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО.<br>Технология изготовления изделий, способы обработки, выбор и подготовка оборудования, требования к ВТО. |

**Организационно-педагогические условия реализации программы:**

**- Материально-техническое обеспечение образовательного процесса.**

Реализация Программы обеспечивается наличием материально-технической базы, способствующей проведению всех видов занятий, учебной практики, предусмотренной учебным планом. Состояние материально-технической базы соответствует действующим санитарным и противопожарным нормам.

Адрес (местоположение) здания: Вологодская область, г. Вологда, ул. Герцена, д. 53.

Перечень кабинетов, лабораторий соответствует стандарту и сформирован с учетом профиля подготовки специалистов:

| **Кабинеты:** | **№ каб** |
|---|---|
| безопасности жизнедеятельности и охраны труда; | 47 |
| экономики организации; | 83 |
| деловой культуры; | 62 |
| материаловедения; | 69 |
| основы художественного проектирования. | 64 |
| **Мастерские:** | |
| швейная. | 34 |

**- Кадровое обеспечение образовательного процесса**.

Требования к квалификации педагогических кадров, обеспечивающих обучение по Программе: преподаватель должен иметь высшее образование или среднее профессиональное образование и опыт практической работы не менее 2-х лет по соответствующему профилю преподаваемой дисциплины (модуля).

**Оценочные материалы** промежуточной аттестации представлены в рабочих программах.

Итоговая аттестация проходит в форме квалификационного экзамена, который включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований по профессии *19601 Швея* в соответствии с Постановлением Минтруда РФ от 03.07.2002 N 47 «Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих, Выпуск 46, Раздел «Швейное производство», § 87. К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений.

УТВЕРЖДАЮ:
директор БПОУ ВО «Вологодский колледж технологии и дизайна»
_____И.А.Невская

приказ № 579 от 31.08.2022 г.

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**
**основной программы профессионального обучения - программы профессиональной подготовки по профессии 19601 «Швея»**

Уровень квалификации: швея, 3 разряд

| № п/п | Курсы, предметы | Сроки обучения (месяцев) З | Формы аттестации |
|---|---|---|---|
| **1.** | ***Теоретическое обучение по*** | | |
| 1.1. | Технология изготовления швейных изделий | 44 | Дифференцированный зачет |
| 1.2. | Материаловедение | 16 | Зачет |
| 1.3. | Оборудование | 8 | Зачет |
| 1.4. | Современные технологии обработки швейных изделий | 20 | Зачет |
| **2.** | ***Практическое обучение*** | | |
| 2.1. | Учебная практика | 96 | Дифференцированный зачет |
| 2.2. | Производственная практика | 40 | |
| | Консультации | 2 | |
| | **Итоговая аттестация** | 4 | Квалификационный экзамен |
| | **Итого:** | 230 | |

Календарный учебный график
Сроки обучения - 3 месяца

| Месяц обучения | Курсы, предметы | Количество часов |
|---|---|---|
| 1 месяц | ***Теоретическое обучение по профессии*** | |
| | Технология изготовления швейных | 44 |
| | Материаловедение | 16 |
| | Оборудование | 8 |
| | Современные технологии обработки | 20 |
| 2-3 месяц | ***Практическое обучение*** | |
| | Учебная практика | 96 |
| | Производственная практика | 40 |
| | Консультации | 2 |
| | **Итоговая аттестация** | 4 |